



Грузоотправитель и код: 00186625
Публичное акционерное общество
"Северский трубный завод"
623388 г. Полевской Свердловской обл.
Вершинина, 7

Форма № 032001
Поставка по физической массе
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

Грузополучатель

Сбытовой заказ
Внеш. № заказа
Спецификация

Вагон № : 68826882
Вид тары: пакеты (с хомутами)
Количество мест: 14

ГОСТ/ТУ: ТУ 14-3Р-1128-2007

Дата выдачи сертификата: **29.09.17**

Дата изготовления продукции **23.09.17**

Наименование продукции и код:

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ БЕСШОВНЫЕ ХЛАДОСТОЙКИЕ ДЛЯ ГАЗОПРОВОДОВ ГАЗЛИФТНЫХ СИСТЕМ ДОБЫЧИ НЕФТИ И ОБОУСТРОЙСТВА ГАЗОВЫХ МЕСТОРОЖДЕНИЙ

№ поз	№ Партии/ Плавки	Марка стали		№ ТРУБ	Тип резьбы	Размеры, мм			Метраж	Кол-во штук	Масса физ. тонн	
		Гр.проч	Исп.			Диам.	Толщ. стенки	Длина				
10		09Г2С				273.00	22.00	10670-11570	455.70	40	62.121	
									ИТОГО:	455.70	40	62.121

№ Партии/ Плавки	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %																
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	V	As	Ca	N2	Nb	H2 ppm		Ca
615Т 4467	0.09	0.56	1.35	0.003	0.010	0.13	0.11	0.21	0.020	-	0.010	-	0.0060	-	-		0.36

Продолжение Сертификат №

№ Партии/ Плавки	МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА								
	Врем.сопр. кгс/мм ²	Пред.текуч. кгс/мм ²	Удлинение %	Отношение Пред.тек./Вре м.сопр.	Ударная вязкость кгс*м/см ²			Доля вяз.составл. %	Твердость HV10
					-40С Шарпи	-60С Шарпи	-60С Менаже		
	55,0;53,0	40,5;39,0	30,0;33,0		19,5;20,2	19,5;20,2	22,3;24,2		

№ Партии/ Плавки	МИКРОСТРУКТУРА							Полос чатость бал.	Размер зерна, бал.	КАНВ шт/мм2		Макро структура	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ			Гидроиспыта ния кгс/см ²
	Неметаллич.включения, бал.									тип 1	тип 2		Сплющи вание	Загиб		
	ОС	ОТ	СП	СХ	СН	С	Н									
												уд.уд.				200

Данная продукция соответствует указанным в сертификате качества действующим государственным или международным стандартам (техническим условиям).

При переписке по вопросам качества ссылка на номер сертификата обязательна.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Продукция сертифицирована.

Сертификат соответствия № РОСС RU. АЮ42.Н02215

Трубы с фаской, 100% неразрушающий контроль электромагнитным методом.

Нормализация труб с проката.

Величина остаточной напряженности магнитного поля 0.7 мТл.

Торцы труб защищены от повреждений приспособлениями (торцевыми заглушками).

Каждая труба подвергнута испытанию внутренним гидравлическим давлением в соответствии с требованиями НД на продукцию выдержка 20 секунд

Хомуты разового пользования, только для разгрузки машины.

При эксплуатации нефтегазопроводных труб применять "Руководство по эксплуатации. Трубы нефтегазопроводные.", размещенное на интернет-ресурсе «http://www.tmk-group.ru/Operation_manuals».

Фактическая дата изготовления труб оформлена на пакетном ярлыке

Отдел технического контроля :



Бакеев
(фамилия)